

## Kundenorientierte Entwicklung und Herstellung luftgelagerter

- Spindeln + Führungen
- Messtischen + Apparate
- Maschinen
- mikrogenauer Zerspantechnik



## Profilmessgeräte Baureihe LMS

### Leistungsmerkmale

- Universelles und leistungsfähiges Messgerät für Produktion, Werkstatt und Messraum
- Berechnung und Auswertung aller üblichen Formgrößen für Geradheit, Parallelität und Zylindrizität
- Toleranzvorgabemöglichkeit und Überwachung
- CNC fähige Programmierung
- Automatische Speicherung der Messergebnisse
- Umfangreiches Zubehör



### Effektive, präzise und einfach durchführbare Profilmessung!

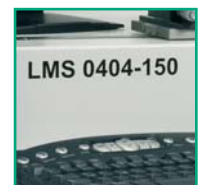
Mit dem Profilmessgerät der Baureihe LMS setzt die ess Mikromechanik GmbH neue Maßstäbe im Bereich präziser und schneller Prüfung von Oberflächenprofilen.

Die Tradition der ess Mikromechanik GmbH verpflichtet zu Ausnahmeleistungen. So besteht die Führung des Luftschlittens aus einer speziellen hoch festen Aluminiumlegierung, welche durch eine hoch moderne Oberflächenbeschichtung ausgezeichnete Notlaufeigenschaften aufweist.

Gewerbestraße 10  
D-78333 Stockach-Windegg

Tel. +49 7771-8701-0  
Fax +49 7771-8701-22

info@ess-mikromechanik.de  
www.ess-mikromechanik.de



## Technische Daten

**Profiltester**  
**LMS 0404-150**  
**LMS 0808-150**  
**ess Mikromechanik GmbH**

<b>Messtaster</b>	Induktiver Messtaster
<b>Messlänge</b>	150 mm
<b>Messschlitten</b>	Luftgelagert
<b>Messgeschwindigkeit</b>	0 – 25 mm/s
<b>Netzversorgung</b>	100 V – 240 Volt, 50 – 60 Hz, 120 VA
<b>Betriebstemperatur</b>	+10°C bis +40°C, relative Luftfeuchtigkeit max. 80 %
<b>Lagerungstemperatur</b>	-10 bis +50°C

## Modellvarianten



Basiseinheit	LMS 0404-150	LMS 0808-150
Führungsgenauigkeit	0,1 µm/100 mm 0,15 µm/Messlänge	0,1 µm/100 mm 0,15 µm/Messlänge
Verfahrensgeschwindigkeit	0 – 25 mm/s	0 – 25 mm/s
<b>Tastersystem</b>	<b>Induktiv</b>	<b>Induktiv</b>
Tesa	GT 21	GT 21
<b>Z-Säule</b>	<b>VMS 003</b>	<b>VMS 003</b>
	motorisch nicht messend messend	motorisch nicht messend messend

Die Führungsgenauigkeit des Luftschlittens wurde ebenfalls durch Verwendung einer neuartigen Technologie, welche nur im Hause der ess Mikromechanik GmbH angewendet wird, hergestellt und liegt je nach ausgewählter Messlänge bei weniger als 0,1 µm bezogen auf die Messstrecke.

Eine besondere technische Finesse ist die Lagerung der Führung. Hier wurde streng nach dem Prinzip der Vermeidung von Druck-, Zug- und Temperatureinflüssen gearbeitet und so ein Gerät außerordentlicher Stabilität und Steifigkeit geschaffen.

Basierend auf der tausendfach bewährten Luftlagertechnologie der ess Mikromechanik GmbH ist dieses Profilmessgerät ausgezeichnet geeignet zum schnellen und präzisen Bestimmen von Oberflächen verschiedenster Strukturen.

Das Gerät ist sowohl motorisch als auch von Hand bedienbar und wurde nach dem Prinzip „plug and test“ entwickelt. Ein ganz besonderes Highlight ist die auswertesoftware Profilsan.

Speziell angepasst an die Erfordernisse des Marktes ist es mit dieser

Software möglich, ohne tiefere Kenntnisse innerhalb von wenigen Minuten präzise und reproduzierbare Messungen an Bauteilen zu wiederholen.

Neben den verschiedenen Auswertemöglichkeiten wie Geradheit, Parallelität oder Konizität kann mittels eines CNC Generators auch ein vollautomatischer Programmablauf generiert werden.

**Effektive, präzise und  
einfach durchführbare Profilmessung!**