

Kundenorientierte Entwicklung und Herstellung luftgelagerter

- Spindeln + Führungen
- Messtischen + Apparate
- Maschinen
- Mikrogenauer Zerspantechnik



Mess-Rundtisch Baureihe MRT

Leistungsmerkmale

- Multiples Einsatzgebiet wie Vermessen von Wafern oder Aufbringen von Beschichtungen
- Messen und bearbeiten von kleinen Bauteilen
- Positionieren beim Laserbearbeiten



Präzisions-Mess-Rotationslager, für höchst genaue Anwendungen

Wer eine unproblematische Lösung sucht kleine Bauteile hoch genau zu positionieren, vermessen oder zu bearbeiten wird von dem MRT075 überzeugt sein.

Von der Aufbringung von Beschichtungen, dem Prüfen und Vermessen von Bauteilen kann das MRT für vielfältige und höchst genaue Anwendungen eingesetzt werden.

Die Tradition der ess Mikromechanik GmbH verpflichtet zu Ausnahmeleistungen. So beeindrucken die Genauigkeiten bei gleichzeitig sehr guten Tragzahlen des MRT075.

Gewerbestraße 10
D-78333 Stockach-Windegg

Tel. +49 7771-8701-0
Fax +49 7771-8701-22

info@ess-mikromechanik.de
www.ess-mikromechanik.de

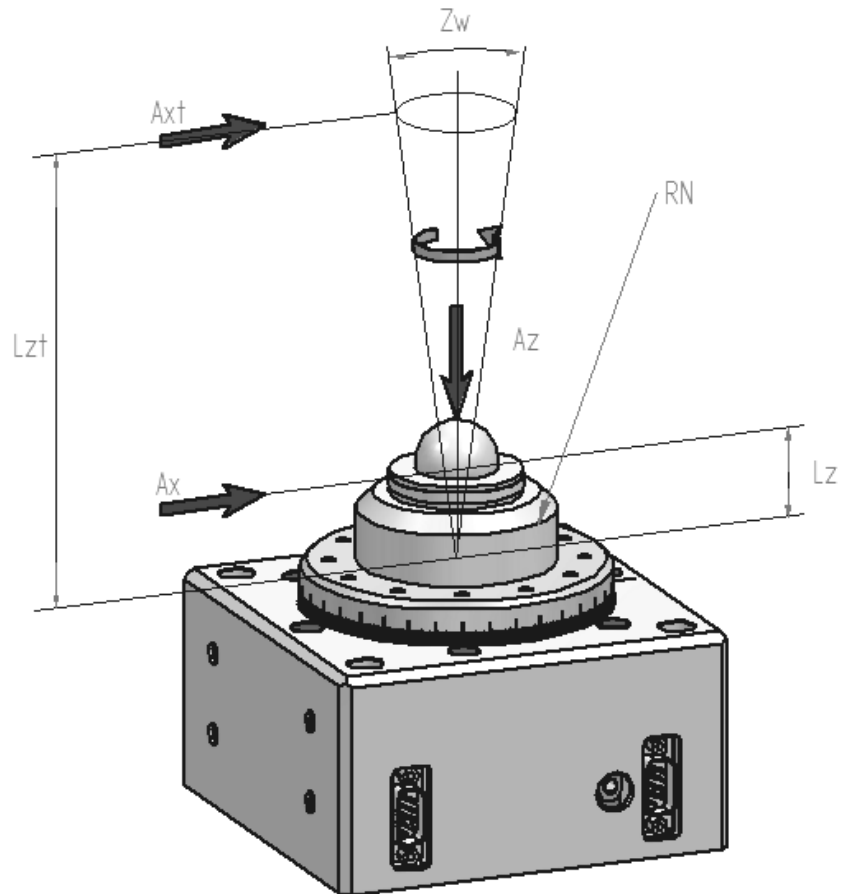
Technische Daten

Messrundtisch
MRT075
ess Mikromechanik GmbH

Messlänge
Messlager
Betriebsdruck
Betriebstemperatur
Lagerungstemperatur

360°
 Luftgelagert
 Max. 5 bar
 15 bis 35°C
 2 bis 40°

Übersicht



Toleranzen

	Az mm	Ax mm	Axt mm	Lzt mm	Lz mm	Zw sec
MRT075	0,03	0,05	0,1	100	30	0,3

Elektronik

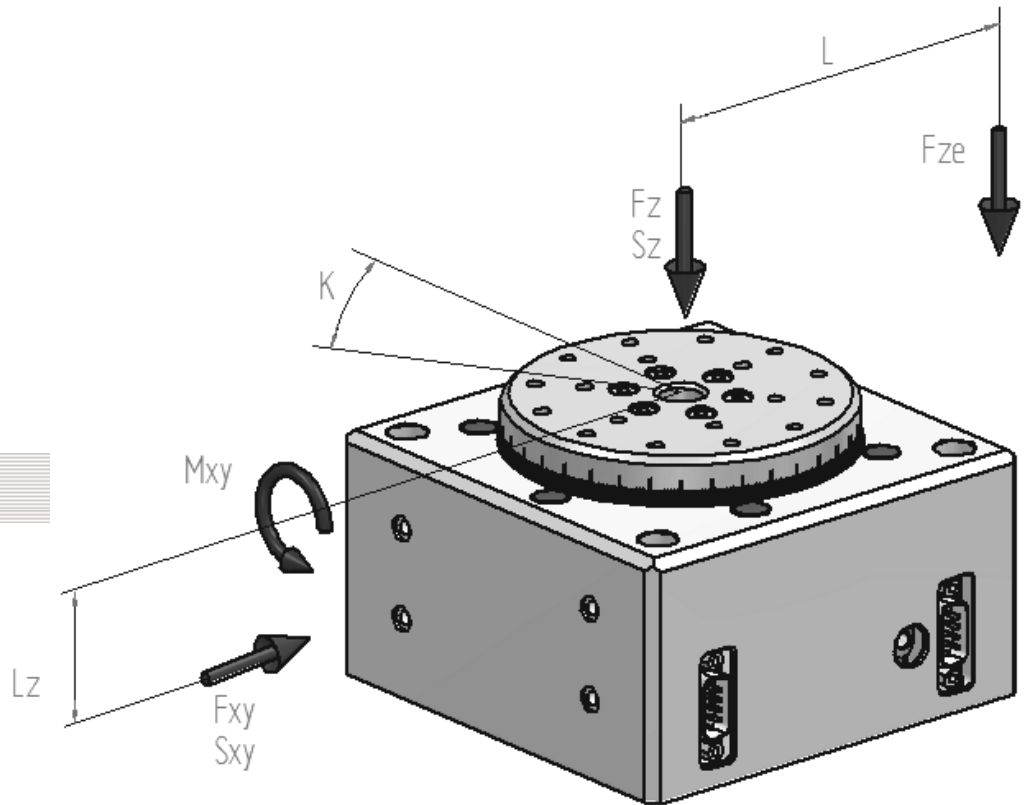
	V	A	TC	TP	U
MRT075	24V	0,9A	0,08Nm	0,24Nm	2300rpm

V = Spannung DC A = Strom TC = Dauermoment TP = Spitzenmoment

Technische Daten

Messrundtisch
MRT075
ess Mikromechanik GmbH

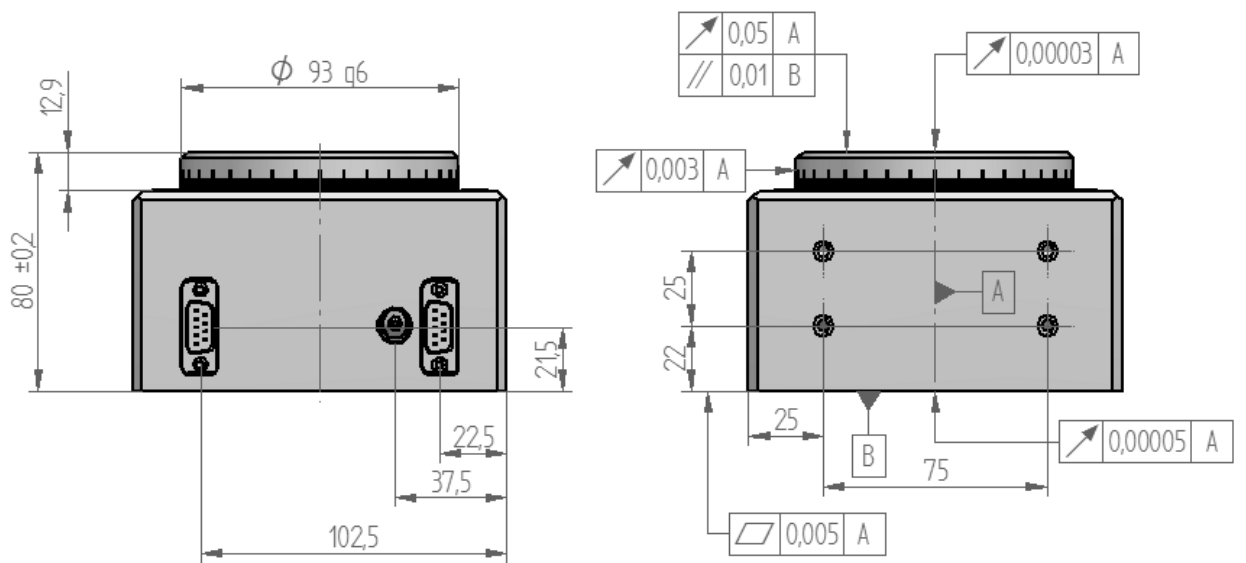
Übersicht



Kräfte

	F_z N	F_{ze} N	F_{zk} N	L mm	F_{xy} N	L_z mm	S_z N/ μ m	S_{zy} N/ μ m	K Km/sec	K Nm/rad	M_{xy} Nm
MRT 075	250	38	770	100	200	20	32	20	0,09	0,02	3,8

Maße



Durchgangsbohrung für M6

